MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDÔNIA
DEPARTAMENTO ACADÊMICO DE CIÊNCIAS CONTÁBEIS
CAMPUS DE VILHENA
Av. Dois (Rotary Club), No. 3756, Setor 10, Jardim Social, Quadra 01, Lote Único, Vilhena, Rondônia, Brasil
CEP: 76.981-340 – Telefone: (69) 3316-4515 – Correio Eletrônico: deccvilhena@unir.br

Curso: **CIENCIAS CONTABEIS**		
Disciplina: **INTRODUÇÃO À TEORIA DE SISTEMAS & MÉTODOS NA ORGANIZAÇÃO**		Código: **COT31018**
Carga Horária: **40**	Créditos: **02**	Pré-requisito: **COT31004**

OBJETIVO GERAL:

Compreender e interpretar as abordagens da "OSM" Organização, Sistemas e Métodos, bem como, relacioná-las e discuti-las com outras formas de análises e modelagem organizacional.

EMENTA:

Introdução à Teoria de Sistemas. Evolução do pensamento da "O&M" (Organização e Métodos) para a "OSM" (Organização, Sistemas e Métodos). Outras formas de análise e modelagem organizacional: como por exemplo, a reengenharia, empowerment, benchmarking, gestão pela qualidade total etc.

REFERÊNCIA BIBLIOGRÁFICA:

OLIVEIRA, Dijalma de Pinho Rebouças. Sistemas, Organização e Métodos. São Paulo: Atlas, 2005.

ARAUJO, Luis César G. de. Organização, Sistemas e Métodos V-1. São Paulo: Atlas, 2006.

SIMCSIK, Tibor. Organizações, Sistemas e Métodos. São Paulo: Futura, 2001.

BALLESTERO ALVAREZ, Maria Esmeralda. Manual de Organizações, Sistemas e Métodos. São Paulo: Atlas, 2006.

LERNER, Walter. Organização, Sistemas e Métodos. São Paulo: Atlas 1992.

Documento autenticado eletronicamente por **JOELSON AGUSTINHO DE PONTES**, **Chefe de Departamento**, em 27/04/2020, às 16:45, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015, a partir de cópia autenticada administrativamente.

A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.unir.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **0412418** e o código CRC **0DDDDE74**.